

ENERCON INDUSTRIES

BIAŁĄ KSIĘGĘ

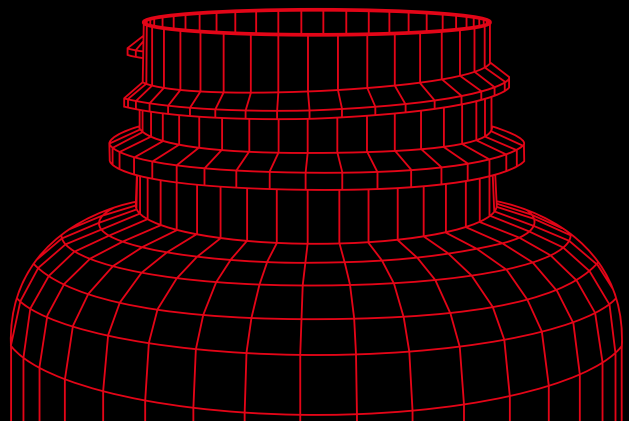
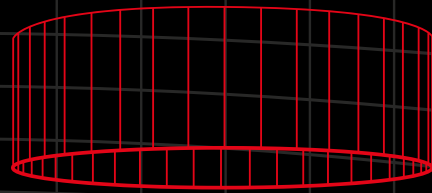
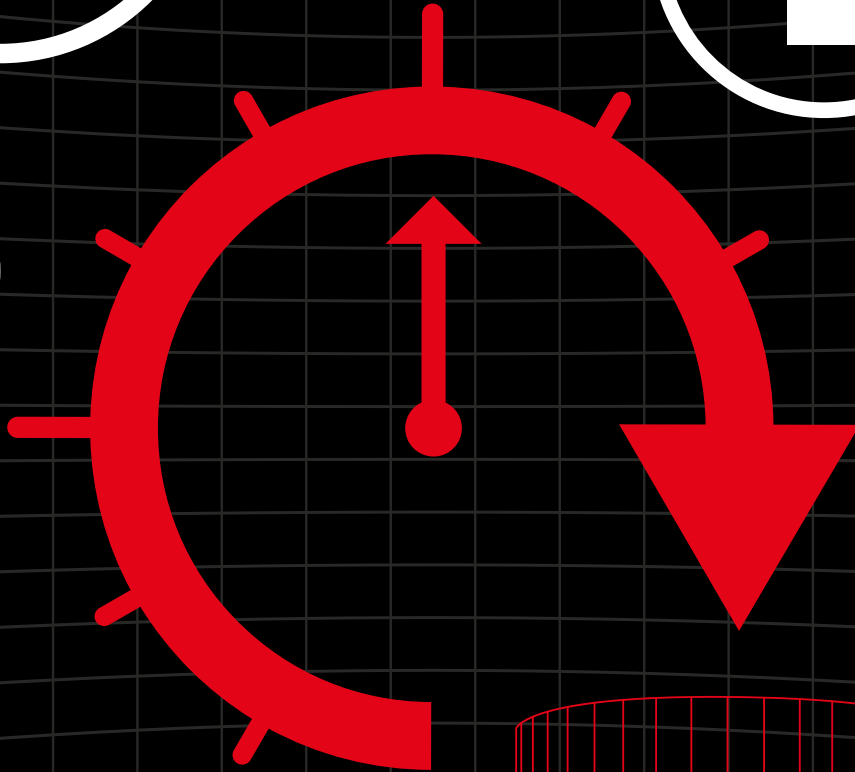
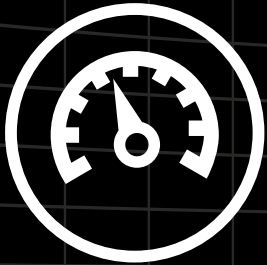
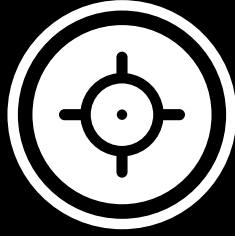
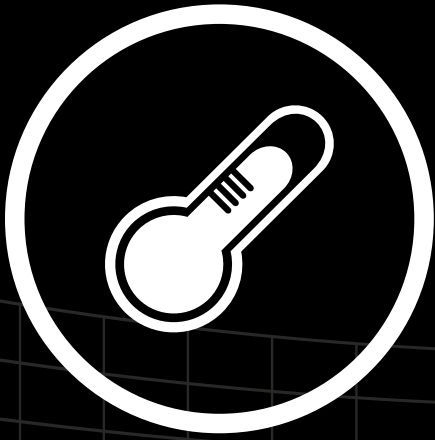


# Krótki poradnik o Enercona zakres działania (t.z. „operating window”)



---

ŚWIATOWY LIDER W INDUKCYJNYM ZGRZEWANIU NAKRĘTEK





# Co znaczy zakres działania - „operating window”?

To znaczy zakres między minimum i maksimum mocy do której zgrzewarka ma być nastawiona aby zawsze osiągnąć dobre uszczelnienie produktu

Cokolwiek poniżej tej minimum nie da kompletnego uszczelnienia, a cokolwiek ponad tego maksimum może spowodować przegrzaną folię. Standardowy zakres działania („operating window”) nie istnieje; każdy jest specyficzny dla danego produktu, butelki, kapsła, folii, zgrzewarki i szybkość linii.

Więc próby muszą być przeprowadzone aby ustalić odpowiedni zakres działania. Podajemy punkt po punkcie jak ustalić zakres działania.



# Jak ustalić zakres działania dla danej zgrzewarki indukcyjnej uszczelek:

Jeśli kapsel, folia i sprzęt do uszczelniania indukcyjnie są wybrane to następnym krokiem jest ustalenie zakresu działania.

4



## Punkt 1

Upewniamy się że głowica jest ustawiona i wyrównana poprawnie. Odstęp między głowicą i folią musi być stały. Jest też ważne że trasa butelek jest kontrolowana i biegnie pod centrum głowicy.



## Punkt 2



Sprawdzamy parametry zmienne m.in. szybkość linii która, dla optymalnego działania, powinna być stała (jeśli produkcja wymaga zmienną szybkość taśmy, prosimy Enercona o zgrzewarkę z opcją „variable sealing control”). Upewniamy się że kapsle i pojemniki są dopasowane, sprawdzamy że kapsle i pojemniki są niewadliwe i że kapsle są z odpowiednią, stałą siłą zakręcane (0,8 N-M).





### Punkt 3

#### Ustalamy Minimum Moc dla Dobrego Uszczelnienia

Nastawiamy moc wyjściową zgrzewarki na 50% i upewniamy się że szybkość taśmy jest taka jak będzie w produkcji. Puszczamy jeden pojemnik przez zgrzewarkę. Czekamy jedną minutę zanim odkręcamy kapsel i sprawdzamy uszczelnienie.

Po odkręcaniu, działamy według instrukcji po lewej aż dojdziemy do minimum mocy dla dobrego uszczelnienia.

Jeśli pojemnik nie jest uszczelniony lub tylko częściowo, to musimy powiększyć moc. Jeśli folia ma znaki przegrzania, to musimy obniżyć moc.

Ta minimum moc dla dobrego uszczelnienia jest nastawienie minimum.



### Punkt 4

#### Ustalamy Maksimum Moc dla Dobrego Uszczelnienia

Uszczelnimy pierwszy pojemnik z ustawieniem mocy który daje dobre uszczelnienie. Działamy według instrukcji po lewej aż dojdziemy do maksimum mocy dla dobrego uszczelnienia.



### Punkt 5

Notujemy maksimum i minimum moc dla dobrego uszczelnienia – to właśnie jest nasz zakres działania („operating window”).

Raz jak to jest ustalone, polecamy nastawić moc w połowie między tym maksimum i minimum. To nastawienie będzie służyć w produkcji.

Aby porozmawiać z członkiem naszej technicznej ekipy o dalsze szczegóły i rady, prosimy o kontakt przez: [info@enercon-industries.pl](mailto:info@enercon-industries.pl).



**ENERCON INDUSTRIES**

**BIĄŁĄ KSIĘGĘ**



**Krótki poradnik o Enerconie zakres działania (t.z. „operating window”)**



**Global HQ**

Enercon Industries Corporation  
W140 N9572 Fountain Blvd.  
Menomonee Falls. WI 53051  
United States of America

T: +1 262 255 6070

**European HQ**

Enercon Industries Ltd  
62-64 Edison Road  
Aylesbury  
Bucks  
HP19 8UX  
United Kingdom

T: +44 (0) 1296 330 542

E: [info@enercon-industries.pl](mailto:info@enercon-industries.pl)

**Enercon Asia Pacific**

23/10, Elluvapalli  
Nallur, Bagalur Road - Hosur  
635103  
India

T: + 91 4344 314 141 / 291 447

[www.enercon-industries.pl](http://www.enercon-industries.pl)